

H.K. Porter®

BOLZEN-, KABEL- UND STAHLBANDSCHNEIDER



Inhalt	Seite
Tipps für leichteres, sichereres Schneiden	157
Auswahl Schneidvorrichtungen - Handwerkzeuge	158
Schneidbacken-Ausführungen und Schneidklingen	159
Bolzenschneider, "Center Cut", "Clipper Cut" und "End Cut"	160-163
Mutternsprenger, Handclip Schneider	164
Kabelschneider	165-166
Quetschwerkzeuge	166
Kleine Schneider, sonstige Schneider	167
Stahlbandschneider	168
Kabelschneider mit Ratsche	165, 169-171
Pneumatische Bolzenschneider	172
H.K.Porter® Index	233

Tipps für leichteres, sichereres Schneiden

- Beim Schneiden von sehr harten, stabilen Materialien ist die Anstrengung geringer, wenn ein Schenkel des Werkzeugs mit dem Fuß auf den Boden gedrückt wird. Dadurch wird die Schneidekraft auf den oberen Schenkel ausgeübt. Das führt dazu, dass die Körperhaltung besser ist und das Körpergewicht eingesetzt werden kann. Somit wird auf die Schneiden mehr Kraft ausgeübt.
- Wählen Sie für das zu schneidende Material (Typ, Größe und Härtegrad) das jeweils geeignete Schneidwerkzeug aus.
- Halten Sie die Schneidbacken rechtwinklig zum Schneidobjekt. Durch diagonales Schneiden können sich die Backen verkrümmen.
- Achten Sie darauf, dass Sie beim Schneiden das Werkzeug nicht verdrehen oder stemmen.
- Achten Sie bei Materialien unbekannter Härte darauf, dass die Schneidekraft nicht überschritten wird. Prüfen Sie die Härte mit geringem Druck, um zu sehen, ob das Material geschnitten wird. Die Größe des Materials, welches Sie schneiden, ist nicht so wichtig wie dessen Härte.
- Die auf den Schneidbacken des Werkzeugs angegebene Materialstärke bzw. die in diesem Katalog angegebene Nennstärke darf nicht überschritten werden.
- Achten Sie darauf, dass die Backenschrauben immer fest angezogen und die Verbindungsstellen geölt sind.
- Sie müssen beim Schärfen von versetzten oder Späne erzeugenden Schneiden die Original-Abschrägungswinkel der Schneidbacken einhalten.



Sicherheit - Was ist erlaubt, was nicht

Tragen Sie jederzeit Handschuhe und eine Sicherheitsbrille!

Tragen Sie Sicherheitsschuhe.

Entfernen Sie Öl oder Fett von Ihren Händen, von den Werkzeugen sowie von Fußboden und Arbeitsbereich, in dem Sie sich aufhalten.

Denken Sie daran, dass beim Schneiden von Metall Teilchen wegspringen. Je härter das Metall, desto weiter fliegen diese.

Warnen Sie im Arbeitsbereich anwesende Personen, wenn Sie ein Schneidwerkzeug benutzen möchten, und schützen Sie Ihre Kollegen vor wegspritzenden Metallteilen.

Verwenden Sie die Werkzeuge nur gemäß Empfehlung.

Versuchen Sie nicht, ein Schneidwerkzeug, ob von Hand oder maschinell betrieben, zu verwenden, bevor Sie seine Anwendungsweise nicht vollständig verstanden haben.

Vergessen Sie nicht, dass Metallteile wegspritzen und zu Verletzungen führen können.

Verwenden Sie die Schneidvorrichtungen nur für die Anwendungsarten, die in diesem Produktkatalog angegeben sind.

Verwenden Sie H.K.Porter® -Schneidgeräte nicht bei stromführenden Schaltungen, Drähten oder Kabeln.

Sicherheitsmaßnahmen



Dieses Zeichen weist darauf hin, dass es bei unsachgemäßem Gebrauch des Werkzeugs und Missachtung der Sicherheitsvorschriften zu schweren körperlichen bzw. tödlichen Verletzungen und zu erheblichen Sachschäden kommen kann.



Beim Schneiden von Hartmetallen können Metallteile wegspritzen.

Tragen Sie deshalb immer eine Sicherheitsbrille und warnen Sie Personen, die sich in der Nähe des Arbeitsbereiches befinden, um zu verhindern, dass diese durch wegspritzende Metallteile verletzt werden.

Um Verletzungen durch wegspritzende Metallteile vorzubeugen, treffen Sie Sicherheitsvorkehrungen, z.B.: Umwickeln Sie die Schneidbacken mit einem Stück Stoff oder einem Lappen, damit keine Metallteile wegspritzen können.



Dieses Zeichen weist auf eine ernsthafte Gefährdung hin. Bei unsachgemäßem Gebrauch des Werkzeugs und Missachtung der Sicherheitsvorschriften kann es zu schweren körperlichen bzw. tödlichen Verletzungen und zu erheblichen Sachschäden kommen.



Das "Sicherheits-Warnzeichen" weist auf eine Gefährdung Ihrer persönlichen Sicherheit hin. Es bedeutet: "ACHTUNG! Seien Sie aufmerksam, Ihre persönliche Sicherheit könnte gefährdet sein!"

Lesen Sie die Hinweise nach dem Symbol: Missbrauch kann zu Verletzungen oder gar zum Tod führen.

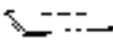







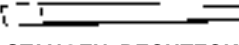

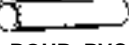
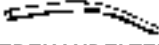
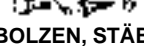








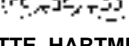



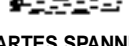



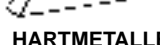







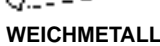



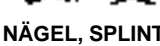




Dieses Zeichen weist auf eine weniger ernsthafte Gefährdung hin. Bei Unaufmerksamkeit, unsachgemäßem Gebrauch des Werkzeugs und Missachtung der Sicherheitsvorschriften kann es zu kleineren Verletzungen oder Geräteschaden führen kommen.

Die Verwendung von industriellen Werkzeugen kann Gefahren in sich bergen, die zu ernsthaften oder tödlichen Verletzungen führen können. Die in diesem Katalog aufgeführten H.K.Porter® -Werkzeuge machen hiervon keine Ausnahme.

VOR BETREIBEN EINES H.K.PORTER® HAND- ODER PNEUMATIKWERKZEUGS BITTE ALLE ANWEISUNGEN LESEN.

Auswahl Schneidvorrichtungen

 STANGEN, FLACH	 KABEL, VORGESPANNT	 MUTTERN SPRENGEN	 ZAUNDRAHT
 STANGEN, RUND	 KABEL MIT GUMMIMANTEL	 VORHÄNGESCHLÖSSER	 SPANNDRAHT
 STANGEN, RECHTECKIG	 WEICHKABEL, GROß	 ROHR, PVC	 WÄRMEBEHANDELT DRAHT
 BOLZEN, STÄBE, SCHRAUBEN, NIETEN	 KABEL, STAHL	 KUNSTSTOFFE. FASERN	 KUPFERDRAHT
 KABEL (HARTE STAHLSEILE)	 KETTE	 BETONSTAHL	 MASCHENDRAHT
 KABEL (STAHLSEILE)	 KETTE, HARTMETALL	 STÄBE RICHTEN/BIEGEN	 DRAHTSEIL
 KABEL, ALUMINIUM	 EXTRA HARTES SPANNDRAHTSEIL	 STAHLBAND	 REGALBAU-DRAHT
 KOMMUNIKATIONSKABEL	 HARTMETALLE	 GLEITSCHUTZKETTEN	 VOLLDRÄHTE
 KABEL, KUPFER	 METALLE, MITTELHART	 LKW-REIFENWULST	 FEDERN
 KABEL, MIT BLEIMANTEL	 WEICHMETALLE	 BINDEDRAHT FÜR KISTEN	 EDELMETALLDRÄHTE
 STROMKABEL	 NÄGEL, SPLINTE	 LEITUNGSDRAHT	 SCHMIEDEEISEN

1. Welches Material muss geschnitten werden?

(siehe grafische Darstellung oben)

2. Wie groß ist das zu schneidende Material?

Die maximalen Materialstärken, die von den jeweiligen Schneidern bewältigt werden können, sind bei jedem Schneider angegeben.

Achten Sie darauf, dass die aufgeführten Materialstärken nicht überschritten werden.

3. Wie hart ist das zu schneidende Material?

Viele der in der obigen Darstellung angegebenen Materialien haben unterschiedliche Härtegrade. Die maximalen Härte-Nennwerte, für die jedes hand- und maschinenbetriebene Werkzeug ausgelegt ist, werden unter jeder Werkzeugdarstellung in diesem Katalog angegeben.

Extraharte Metalle

Bis zu einer Brinellhärte von 455 / einer Rockwellhärte von C48

Harte Metalle:

Bis zu einer Brinellhärte von 400 / einer Rockwellhärte von C42

Mittelharte Metalle:

Bis zu einer Brinellhärte von 300 / einer Rockwellhärte von C31

Weichmetalle:

Bis zu einer Brinellhärte von 200 / einer Rockwellhärte von C15

4. Werden pro Tag viele oder nur wenige

Schneidvorgänge vorgenommen?

Bei der Auswahl einer Schneidvorrichtung muss die Häufigkeit der Schneidvorgänge berücksichtigt werden.

H.K.Porter® stellt preiswerte Handschneidegeräte für leichte Arbeiten, Hochleistungs-Schneider für schwerere Arbeiten sowie Hydraulik- und Pneumatik-Schneider für extrem harte Materialien und Produktionsschneidverfahren her.

5. Ist die Geschwindigkeit ein wesentlicher Faktor für den Schneidvorgang?

Wählen Sie die für die Anforderungen richtige Schneidvorrichtung aus, je nachdem, ob gelegentlich ein Schneidvorgang durchgeführt wird oder ob schnelle, kontinuierliche Industrieproduktions-Schneidverfahren angewendet werden.

Sind Sie sich immer noch nicht sicher?

Dann schicken Sie Mustermaterial an:

Cooper Tools GmbH

Carl-Benz-Str. 2

74354 Besigheim

z.H.: H.K.Porter® Prüfmaterial

HINWEIS:

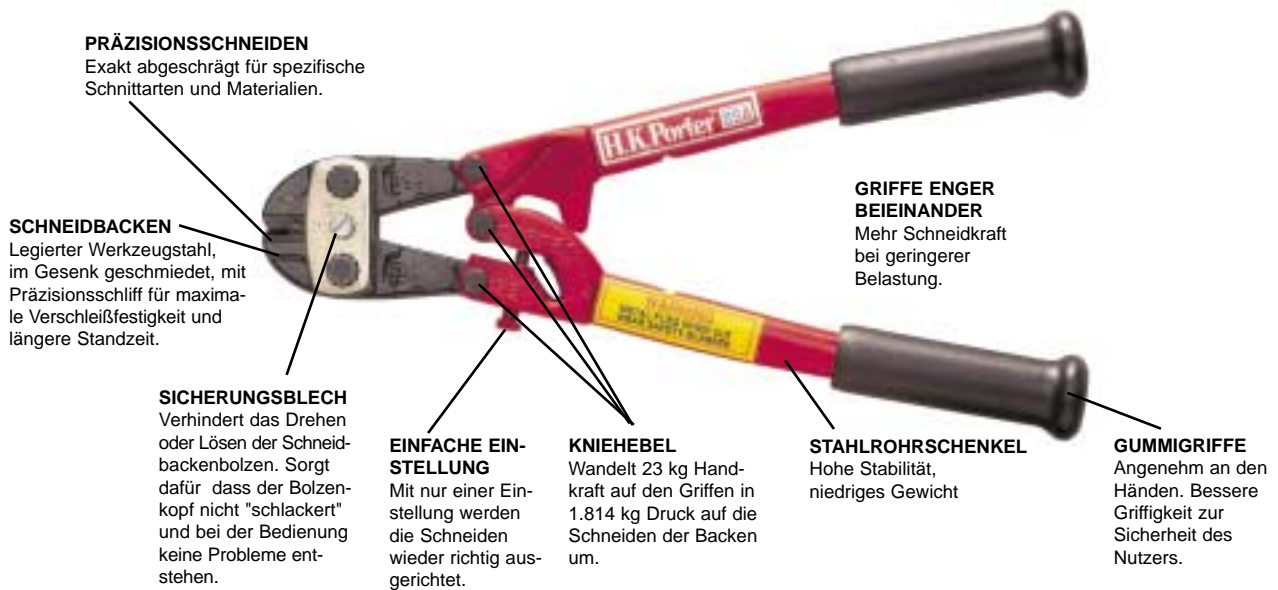
BEANTWORTEN SIE SO VIELE FRAGEN WIE MÖGLICH.



WARNUNG

- Tragen Sie immer eine Sicherheitsbrille/Schutzbrille beim Schneiden.
- Führen Sie den Schneidvorgang in einem sicheren Bereich aus; beachten Sie die Sicherheit von Personen, die sich in direkter Umgebung aufhalten.
- Je härter das zu schneidende Material ist, desto größer ist die Wahrscheinlichkeit, dass beim Schneidvorgang Metallteile wegspritzen.
- Verwenden Sie die Werkzeuge richtig! (Siehe Abschnitt "Bedienungshinweise" in diesem Katalog)
- Verwenden Sie für die durchzuführende Arbeit das jeweils richtige Werkzeug.
- Achten Sie darauf, dass sich die Werkzeuge, Stromversorgungseinheiten und Schläuche in sicherem Arbeitszustand befinden.

Qualitätsmerkmale der H.K.Porter® Schneidwerkzeuge



PRÄZISIONSSCHNEIDEN
Exakt abgeschragt für spezifische Schnittarten und Materialien.

SCHNEIDBACKEN
Legierter Werkzeugstahl, im Gesenk geschmiedet, mit Präzisionsschliff für maximale Verschleißfestigkeit und längere Standzeit.

SICHERUNGSBLECH
Verhindert das Drehen oder Lösen der Schneidbackenbolzen. Sorgt dafür dass der Bolzenkopf nicht "schlackert" und bei der Bedienung keine Probleme entstehen.

EINFACHE EINSTELLUNG
Mit nur einer Einstellung werden die Schneiden wieder richtig ausgerichtet.

KNIEHEBEL
Wandelt 23 kg Handkraft auf den Griffen in 1.814 kg Druck auf die Schneiden der Backen um.

STAHLROHRSCHENKEL
Hohe Stabilität, niedriges Gewicht

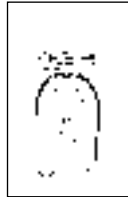
GRIFFE ENGER BEIEINANDER
Mehr Schneidkraft bei geringerer Belastung.

GUMMIGRIFFE
Angenehm an den Händen. Bessere Griffigkeit zur Sicherheit des Nutzers.

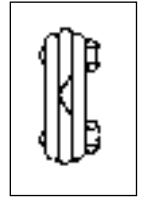
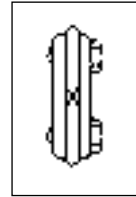
Ausführungen der Schneidbacken

Es gibt vier grundlegende Backenausführungen. Sie sind so konstruiert, dass eine lange, störungsfreie Standzeit gewährleistet ist und die Materialien, für die sie konzipiert sind, so effektiv wie möglich geschnitten werden.

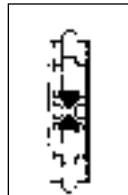
1 WINKELFÖRMIGE SCHNEIDBACKEN
Um 30° versetzte Schneidbacken mit "Clipper Cut" Klingen zum bündigen Schneiden von Oberflächen. Zum Schneiden von weichem oder mittel hartem Material.



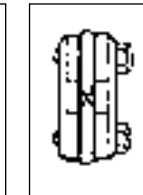
2 ALLZWECK-SCHNEIDBACKEN
Können mit "Center Cut"- oder "Clipper Cut"-Klingen versehen sein und werden für die verschiedensten Schneidvorgänge verwendet.



3 KURZE SCHNEIDBACKEN
"Center Cut"-, Hartmetall-Klingen zum Schneiden von Hartmetall- und nicht legierten Ketten und Vorhängeschlössern.



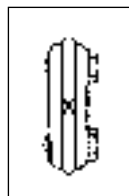
4 HOCHLEISTUNGS-BANDSCHNEIDBACKEN
Bänder halten die Schneiden axial ausgerichtet, sogar bei sehr extremen Anwendungen.



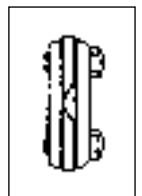
Schneidklingen

Es gibt vier unterschiedliche Arten von Schneidklingen für besondere Arten oder weite Bereiche von Schneidvorgängen.

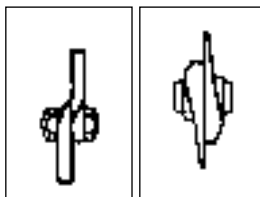
1 "CENTER CUT"-KLINGEN
Leicht abgerundete Schneiden, an beiden Seiten winkelförmig, für viele Arten von Schneidvorgängen.



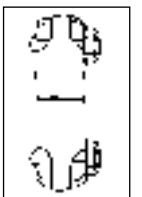
2 "CLIPPER CUT"-KLINGEN
Die Klingen sind nur an einer Seite winkelförmig für glatte bündige Schnitte nah am Werkstück.



3 "SHEAR CUT"-KLINGEN
Zum Schneiden von grob- oder feindrahtigem Kabel mit minimaler Verwerfung des Drahtes.



4 "END CUT"-KLINGEN
Die Klingen stehen im rechten Winkel zu den Schenkeln - das erleichtert die Handhabung und ermöglicht ein "frontales" enges Schneiden der Materialien.



"Center Cut"-Bolzenschneider



- Allgemeines Wartungswerkzeug für Betriebe
- Im Gesenk geschmiedete Schneidbacken aus legiertem Werkzeugstahl mit Präzisionsschliff und "Center Cut"-Klingen
- Zum Schneiden von weichen, mittelharten oder harten Materialien
- Maximale Härte des zu scheidenden Materials: Brinell 455/Rockwell C48
- Sicherungsblech verhindert Lösen der Backen
- Kniehebel wandeln 23 kg Handkraft in 1.814 kg Schneiddruck um
- Schraubeneinstellmechanismus zum Justieren der Schneiden
- Stahlschenkel mit Gummi-Handgriffen

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Weiche und mittel-harte Materialien (Bis zu Brinell 300, Rockwell C31)		Harte Materialien (Bis zu Brinell 455, Rockwell C48)		Ersatz-messerkopf Best.-Nr.	Ersatz-Schneidbacken (Paar) Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm		
1490MC	2 3/4	1	14	356	5/16	8	3/16	5	1413C	1412C
0090MC	3 1/2	2	18	457	3/8	10	1/4	6	0013C	0012C
0190MC	5 1/4	3	24	610	7/16	11	5/16	8	0113C	0112C
0290MC	8 1/2	4	30	762	1/2	13	3/8	10	0213C	0212C
0390MC	12 7/8	6	36	914	9/16	14	7/16	11	0313C	0312C
0590MC	17 1/8	8	42	1067	11/16	18	1/2	13	0513C	0512C

"Center Cut"-Universal-Bolzenschneider



- Serie 2000 Bolzenschneider
- Im Gesenk geschmiedete Schneidbacken mit "Center Cut"-Klingen, vergütet für Verschleißfestigkeit und lange Standzeit
- Zum Schneiden von weichen, mittelharten/harten Materialien
- Maximale Härte des zu scheidenden Materials: Brinell 300/Rockwell C31
- Kniehebel wandeln 23 kg Handkraft in 1.814 kg Schneiddruck um
- Einteilige Feingußschenkel aus Aluminiumlegierung mit Gummihandgriffen
- Bis zu 50% leichter als andere Modelle

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Weiche und mittel-harte Materialien (Bis zu Brinell 200, Rockwell C15)		Harte Materialien (Bis zu Brinell 300, Rockwell C31)		Ersatz-messerkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
1490AC	1,7	0,800	14	356	5/16	8	1/4	6	1413AC
0090AC	2,4	1,100	18	457	3/8	10	5/16	8	0013AC
0190AC	4,0	1,800	24	610	7/16	11	3/8	10	0113AC

"Center Cut"-Mattenschneider

- Mattenschneider mit Stahlrohrschenkeln



Typ	Best.-Nr.	Gewicht kg	Länge mm	Schneidet bis zu Rockwell HRC 40/mm	
800MS	0130000800	2,900	800	8	2 x 7
1000MS	0130001000	3,900	1000	9	2 x 8

Ersatzmesserköpfe

813MS	0130000813	für Schneider 800MS & 1000MS
-------	------------	------------------------------

Bolzenschneider BC Serie

- Die Bolzenschneider Serie BC von H.K.Porter® für Heimwerker und Profis
- Das spezielle Schneidklingen-Design "Clipper Cut" ermöglicht bündige Schnitte
- Zum Schneiden von weichen und mittelharten Materialien
- Robuste Bauweise mit Stahlrohrschenkeln und PVC-Griffen
- Messerköpfe aus vergütetem Spezialstahl



Typ	Best.-Nr.	Gewicht kg	Länge mm	Schneidet bis zu HRC 22/mm	
				HRC 22/mm	HRC 39/mm
BC340	0131000320	0,900	340	6	5
BC400	0131000400	1,000	400	7	6
BC450	0131000450	1,600	450	10	7
BC610	0131000610	2,300	610	11	9
BC800	0131000800	4,400	800	13	11
BC900	0131000900	4,700	900	15	13

Ersatzmesserköpfe

BC313	0131000313	für Schneider BC340
BC413	0131000413	für Schneider BC400
BC453	0131000513	für Schneider BC450
BC613	0131000613	für Schneider BC610
BC813	0131000813	für Schneider BC800
BC913	0131000913	für Schneider BC900

"Clipper Cut"-Bolzenschneider



- Allzweck-Schneidbacken mit "Clipper Cut"-Klingen für enges oder bündiges Schneiden
- Nicht zum Schneiden harter Materialien geeignet
- Maximale Härte des zu schneidenden Materials: Brinell 300/Rockwell C31
- Sicherungsblech verhindert Lösen der Backen
- Kniehebel wandeln 23 kg Handkraft in 1.814 kg Schneiddruck um
- Schraubeneinstellmechanismus zum Justieren der Schneiden

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Weiche Materialien (Bis zu Brinell 200, Rockwell C15)		Mittelharte Materialien (Bis zu Brinell 300, Rockwell C31)		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
1490MNE	2 3/4	1	14	356	5/16	8	1/4	6	1413NE
0090MNE	3 1/2	2	18	457	3/8	10	5/16	8	0013NE
0190MNE	5 1/4	3	24	610	7/16	11	3/8	10	0113NE
0290MNE	8 1/2	4	30	762	1/2	13	7/16	11	0213NE
0390MNE	12 7/8	6	36	914	9/16	14	1/2	13	0313NE
0590MNE	17 1/8	8	42	1067	11/16	18	9/16	14	0513NE

Gewinkelte Bolzenschneider

Für weiche und mittelharte Metalle bis 1/2" (13 mm)



- Winkelförmige Schneidbacken mit "Clipper Cut"-Klingen um 30° versetzt; der Arbeitsbereich bleibt sichtbar und die Hände kommen beim Schneiden nicht mit der Metalloberfläche in Berührung
- Zum Schneiden von weichen und mittelharten Materialien
- Maximale Härte des zu schneidenden Materials: Brinell 300/Rockwell C31

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Weiche Materialien (Bis zu Brinell 200, Rockwell C15)		Mittelharte Materialien (Bis zu Brinell 300, Rockwell C31)		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
1490MAF	3	2	14	356	5/16	8	1/4	6	1413AF
0190MA	5 1/2	3	24	610	7/16	11	3/8	10	0113A
0390MA	13 1/8	6	36	914	9/16	14	1/2	13	0313A

Hochleistungsschneider

"Center Cut"

- Empfohlen für sehr anstrengende Handschneideanwendungen
- Hochleistungsbänder unterstützen die Schneidbacken
- Maximale Härte des zu schneidenden Materials:
Brinell 455/Rockwell C48
- Sicherungsblech verhindert Lösen der Backen
- Kniehebel wandeln 23 kg Handkraft in 1.814 kg Schneiddruck um
- Schraubeneinstellmechanismus zum Justieren der Schneiden
- Mit Stahlrohrschenkeln



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Hartmetall, Maschendraht und Betonstahl		Ersatz-messerkopf Best.-Nr.	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
0190MCX	5 1/2	3	24	610	5/16	8		0113CX
0290MCX	9 1/4	4	30	762	3/8	10		0213CX
0390MCX	14 1/8	7	36	914	7/16	11		0313CX
0590MCX	18 1/4	8	42	1067	1/2	13		0513CX

"End Cut" Schneider

- Die "End Cut"-Klingen stehen im rechten Winkel zu den Schenkeln - das erleichtert die Handhabung und ermöglicht ein frontales, nah anliegendes Schneiden in engen Bereichen
- Zum Schneiden von weichen Materialien
- Maximale Härte des zu schneidenden Materials:
Brinell 200/Rockwell C15
- Sicherungsblech verhindert Lösen der Backen
- Kniehebel wandeln 23 kg Handkraft in 1.814 kg Schneiddruck um
- Schraubeneinstellmechanismus zum Justieren der Schneiden
- Ersatz-Messerkopf 0113E erhältlich



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Weiche Materialien		Schmiedeeisen		Weichmetall-Bolzen, -Nieten, -Schrauben, -Draht	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
0190ME	5 3/8	3	24	610	5/16	8	5/16	8	5/16	8

Muttersprenger

Splittet Schraubenmuttern bis $\frac{3}{4}$ " (19 mm), RC15



- Löst eingerostete oder festgefressene Schraubenmuttern
- "Center Cut"-Klingen
- Die Klängen drehen sich 360° um einen Zapfen – dies erleichtert das Erreichen und Splittet der Schraubenmuttern
- Oxydschwarze, nichtrostende Oberfläche
- Mit Plastisol® beschichteter Griff
- Die Klängen in 90°-Winkeln um die Schraubenmutter legen, Bewegungsschraube oder Handschlüssel drehen, um die Schraubenmuttern zu sprengen
- Beschädigt Bolzen oder Gewinde nicht, sprengt beide Seiten der Schraubenmutter gleichzeitig

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Maximale Materialstärke	Ersatzklinge (jeweils 1) Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm		
1390PQ	3 $\frac{1}{8}$	2	11 $\frac{3}{4}$	299	Sprengt Muttern bis zu $\frac{3}{4}$ " (19 mm) Schlüsselweite	1317PQ

Handklip® Schneider



- Papageienschnabelförmige Schneidbacken mit "Center Cut"-Klingen zum Greifen von Draht und Krampen
- Zum Schneiden von Draht, Kabeln und leichten Ketten bis zu $\frac{3}{16}$ " (4,8 mm) Durchmesser, weichen und mittelharten Metallen bis zu $\frac{1}{4}$ " (6,4 mm) Durchmesser und mittelharten Kettengliedern
- Maximale Härte des zu schneidenden Materials: Brinell 300/Rockwell C31
- Schraubeneinstellmechanismus zum Justieren der Schneiden
- Einhandbedienung
- Werkzeugkasten- und Taschengröße

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Weiche und mittel-harte Materialien	
	oz	kg	Zoll	mm	Zoll	mm
0690C	13	0,500	9	229	$\frac{3}{16}$	5

"Shear Cut"-Kabelschneider

- Leichter, robuster Schneider
- Im Gesenk geschmiedete Schneidbacken aus legiertem Werkzeugstahl mit "Shear Cut"-Klingen
- Zum Schneiden von Strom- und Kommunikationskabeln aus Kupfer oder Aluminium
- Fiberglass-Griffe für Zweihandbedienung

Strom- und Kommunikationskabelschneider



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Kupfer-Strom-kabel	Aluminum-Strom-kabel	Kommuni-kationskabel		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm			Zoll	mm	
0290FCS	4 1/2	2	25 1/2	648	500 MCM/240 mm ²	750 MCM/400 mm ²	1 3/8	35	0213CSS
0390FCS	6	3	32	813	750 MCM/400 mm ²	1200 MCM/600 mm ²	1 3/4	44	0313FCS

Kabelschneider mit Ratsche

- Kompaktgröße für einhändigen Ratschenvorschub in kleinen Schritten
- CNC-geschärfte Schneiden für bessere Schneidekraft
- Geschmiedete Griffe für hohe Festigkeit
- Rechteckige Fingerschutzvorrichtungen für Stabilität beim einhändigen Ratschenvorschub
- Entriegelungsknopf außerhalb des Klingensbereiches für bessere Sicherheit
- Haltbare, attraktive Blister-Aufhängekarte für den Einzelhandel
- Nicht für Stahlseilkabel oder Stahlkabel geeignet

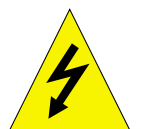


50090RFS



60090RFS

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Bei häufigem Einsatz		Maximale Materialstärke	
	lbs	kg	Zoll	mm	Kupfer	Aluminium	Kupfer	Aluminium
50090RFS	1,46	0,700	14,87	378	500 MCM/240 mm ²	600MCM/300 mm ²	600 MCM/300 mm ²	750 MCM/400 mm ²
60090RFS	1,94	0,900	16,31	414	600 MCM/300 mm ²	750 MCM/400 mm ²	1000 MCM/500 mm ²	1000 MCM/500 mm ²



Warnung - Die Schneider 50090RFS und 60090RFS sind nicht isoliert. Nicht bei stromführenden Kabeln einsetzen.

"Shear Cut"-Stahlkabelschneider

Für Drahtseile und Stahlkabel
bis zu 3/4" (19 mm)



- Gezahnte, "Shear Cut"-Klingen halten das Kabel in Schneidposition
- Zum Schneiden von Stahlkabeln, grob- und feindrähtigen Kabeln oder Drahtseilen mit minimaler Verdrehung
- Kniehebel wandeln 23 kg Handkraft in 1.814 kg Schneiddruck um
- Schraubeneinstellmechanismus zum Justieren der Schneiden

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Drahtseil		Hartes Edelstahl-Kabel		Flugzeug-Kabel		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
1490MTN	2 3/4	1	14	356	1/4	6	1/4	6	1/4	6	1413TN
0190MTN	5	2	24	610	3/8	10	3/8	10	3/8	10	0113TN
0390MTN	12	6	36	914	5/8	16	5/8	16	5/8	16	0313TN
0590MTN	17	8	42	1067	3/4	19	3/4	19	3/4	19	0513TN

Quetschwerkzeug



- Zum Quetschen von Quetsch- und Endhülsen
- Zum Schneiden von Drahtseilen bis 1/4" (6,4 mm)

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Maximale Materialstärke	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm
0190NSL	7	3	25	635	1/16 - 3/16"	1,6 - 4,8

Kommunikationskabelschneider



- "Shear Cut"-Klingen für saubere, scharfe Schnitte mit minimaler Verdrehung
- Nur zum Schneiden von blei- und gummiummantelten Kommunikationskabeln
- NICHT geeignet für Kabel mit sehr hoher Härte bzw. mit Stahlseele

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Nur Kommunikationskabel		Ersatzschenkel/-klinge Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	
0190CSP	5 1/4	3	23 1/2	597	1	25	0119CSP
0390CSP	10 3/4	5	37	940	2 1/4	57	0319CSS

Kompaktkabelschere für Elektriker

- Schneidbacken mit hoher Hebelwirkung und "Shear Cut"-Klingen
- NICHT geeignet für Stahl oder Stahlkabel
- Kunststoffummantel, rutschfeste Handgriffe
- Die kompakte Schere passt in nahezu jede Tasche
- Dieses Werkzeug ist NICHT isoliert
- Blisterverpackung



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Zoll	Länge		Kupferkabel mm	Aluminiumkabel mm
	lbs	kg		mm	mm		
0890CSJ	1	0,454	9 1/2	241	2	4	

Drahtseil- und Kabelschneider im Taschenformat

- Qualitativ hochwertiger Schneider im Taschenformat
- "Shear Cut"-Klingen
- Hervorragende Schneideigenschaften bei Klaviersaiten oder stahlarmierten Kabeln
- Verpackung geeignet für einfache Verkaufspräsentation
- Blisterverpackung



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Maximale Kabelstärke		Maximale Drahtstärke	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
0690TN	1	0,454	7 1/2	190	3/16	5	3/32	2,4

Mini-Drahtschneider

- "Center Cut"-Klingen
- Geeignet zum Schneiden verschiedenster Drahtsorten



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Weicher Draht		Stahl bis Rockwell C31	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
PWC9	0,5	0,300	8 1/2	216	5/32	4	3/32	3

Stahlbandschneider

Für Stahlbänder bis $\frac{3}{4}$ " (19 mm)



- "Shear Cut"-Klingen für saubere, gleichmäßige und einfache Schnitte
- Die unterste Schneidbacke gleitet unter die dichtesten Stahlbänder
- Schneidkopf mit oxydschwarzer, nichtrostender Oberfläche
- Zum Schneiden von Stahlbändern bis zu $\frac{3}{4}$ " (19 mm) Breite
- Schenkel mit Federmechanismus und Plastisol®-Griffen öffnen die Schneidbacken automatisch vor und nach jedem Schnitt

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Flaches Stahlband		Runder Stahldraht	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
0990T	1	0,550	9	229	$\frac{3}{4}$ x 0,035	19 x 1	0,080	2

Stahlbandschneider

Zum Schneiden von Stahlbändern bis zu $1\frac{1}{4}$ " (32 mm)



- "Shear Cut"-Klingen
- Schneidkopf mit oxydschwarzer, nichtrostender Oberfläche
- Einhandbedienung mit Extra-Hebelwirkung für kontinuierliche, schnelle und saubere Schnitte an breiten Stahlbändern
- Schenkel mit Plastisol®-Griffen

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Flaches Stahlband	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm
1290G	1 1/2	0,775	12	305	1 1/4 x 0,050	32 x 1

Hochleistungs-Stahlbandschneider

Für Stahlbänder bis 2" (51 mm)



- "Shear Cut"-Klingen
- Zum Schneiden von breiten und harten Stahlbändern bis zu 2" (51 mm)
- Besonders geeignet für unreife Paletten und andere Frachtgüter
- Ein schwanenhalsförmiger 2-Hand-Stahlbandschneider mit verlängerten Schenkeln
- Die Hände werden von der Schneidzone fern gehalten

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Flaches Stahlband	
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm
2690GP	7	3	24	610	2 x 0,050	51 x 1

Kompakter Kabelschneider mit Ratsche

- Kompakter, leichter Kabelschneider für enge Bereiche
- Ratschen-Schneidbacken mit "Shear Cut"-Klingen greifen und halten das Material während des Schneidvorganges
- Hinterlässt keine Grate oder scharfe Kanten
- Beide Klingen schneiden
- Fiberglass-Schenkel mit rutschfesten Kunststoffgriffen
- Der Kabelschneider hat eine selbstschmierende Ratsche und nur 6 bewegliche Teile
- Hinweis: Die Angabe der MCM-Stärke (mm²) beinhaltet nicht die Kabelisolierung, sie umfasst nur den Leitungsquerschnitt

Maximale Materialstärke 1 3/16" (30 mm)



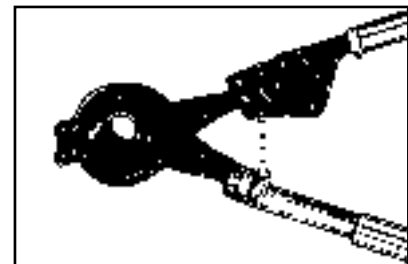
Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Kupfer-kabel	Aluminum-kabel	Kommunikationskabel	
	lbs	kg	Zoll	mm			Zoll	mm
6990FS	3 1/2	2	14	356	500 MCM/240 mm ²	795 MCM/425 mm ²	1 3/16	30

*Nicht geeignet zum Schneiden von extrahartem Spanndraht

Weichkabelschneider mit Ratsche

- Schneidbacken-Keeper verhindert, dass sich die Schneidbacken unter schwerer Belastung auseinanderbewegen
- Zum Schneiden von Kommunikations- und Stromkabeln in Kupfer und Aluminium bis zu einem Durchmesser von 2" (51 mm), inklusive gummi- oder bleiummantelte Kabel
- Verbesserte Hochleistungs-Schneidbackenkonstruktion
- Geeignet für schwere Arbeitsbedingungen
- Der Ratschenmechanismus liefert nicht weniger als einen fünffachen mechanischen Vorteil gegenüber herkömmlichen Kabelschneidern

Maximale Materialstärke 2" (51 mm)



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Kupfer und Aluminum-kabel, alle Arten		Ersatz-messerkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	
8690FSK	3 1/2	4	27 1/2	700	2	51	8613FSK

Weichkabelschneider mit Ratsche



8790FSK



8790CS

- Schneidbacken mit "Shear Cut"-Klingen und speziellem Schwenkschenkel, ermöglicht das Öffnen des Schneidkopfes bis zur maximalen Breite unabhängig von der Stellung der Schenkel
- Zum Schneiden von Strom- und Kommunikationskabeln aus Kupfer und Aluminium
- Speziell konstruiert zum Schneiden von Kabeln mit starker Isolierung
- Maximale Schenkelöffnung 22" (559 mm) zum Arbeiten in eingegengtem Raum
- Dieser weiterentwickelte Kabelschneider bietet einen mechanischen Vorteil von mehr als 50 zu 1

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Strom-/Kommunikationskabel aus Kupfer/Aluminium		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	
8790FSK	10 1/2	5	27 1/2	700	2	51	8713FSK
8790CS	15	6	27 1/2	700	3	73	8713CS

Hartkabelschneider mit Ratsche

Maximale Materialstärke 1 3/16" (30 mm)



- Schneidbacken-Keeper verhindert, dass sich die Schneidbacken unter schwerer Belastung auseinanderbewegen
- "Shear Cut"-Klingen
- Durch die Ratsche mit Kette wird ein höherer Schneiddruck erzeugt, während sich die Schenkel öffnen und schließen
- Zum Schneiden von harten Kabeln, Stahlseilen, harten Stahlseilen und Telefonkabeln mit minimaler Verdrehung
- Zum Öffnen und Schließen der Schenkel ist nur geringer Druck erforderlich
- Kann effektiv mit kurzen Pressbewegungen in begrenztem Raum eingesetzt werden
- Mehr mechanische Vorteile gegenüber herkömmlichen Kabelschneidern
- Nicht geeignet zum Schneiden von isoliertem Kupfer- oder Aluminiumkabel

Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Stahlseil, hartes Stahlseil und Telefonkabel		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	
8613FH	10 1/2	5	29 1/4	743	1 3/16	30	8613FH

Kabelschneider für Spanndrahtseile mit Ratsche

- Gekerbte "Shear Cut"-Klingen halten das Material in Position, während Ratsche und Kette leichte, schrittweise Schnitte durchführen.
- Zum Schneiden von sehr harten Spanndrahtseilen, Weichstahlstäben und -bolzen und ähnlichen Materialien
- Die Schnitte sind sauber und rechtwinklig und weitgehend ohne Verdrehung
- Mehr mechanische Vorteile gegenüber herkömmlichen Kabelschneidern

Maximale Materialstärke 1/2" (13 mm)



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Sehr hartes Spanndrahtseil		Herkömmliches Spanndrahtseil		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
8690CK	8 3/4	4	28	711	1/2	13	1/2	13	8613CK

Drahtseilschneider mit Ratsche

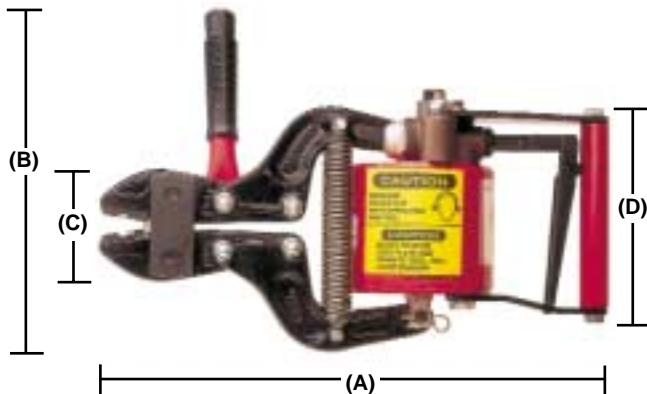
- Schneidbacken mit Ratschen und gekerbten "Shear Cut"-Klingen halten das Material in Position
- Zum Schneiden von Flugzeugkabeln, sehr harten Spanndrahtseilen, Drahtseilen und harten Edelstahlkabeln
- Alle Drähte und Seile werden sauber geschnitten mit minimaler Zerquetschung oder Verdrehung
- Mehr mechanische Vorteile gegenüber herkömmlichen Drahtseilschneidern

Maximale Materialstärke 3/4" (19 mm)



Best.-Nr.	Gewicht ca.		Länge		Sehr hartes Spanndrahtseil		Flugzeugkabel und harte nichtrostende Stahlkabel		Ersatzmesserkopf Best.-Nr.
	lbs	kg	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	
8690TN	13	6	36	914	5/8	16	3/4	19	8613TN

Pneumatische Bolzenschneider



- Empfohlener Druck 6-9 Bar
- Rückstoßfrei
- 4 Messerköpfe für einen breiten Produktbereich erhältlich: "Center Cut", "Clipper Cut", "Angular Cut" und "End Cut"
- Zum Schneiden von weichen, mittelharten oder harten Materialien
- Der Hochleistungsschneidkopf (Serie 9290) hat eine 5"-Bohrung (127 mm) und einen 3"-Hub (76 mm)
- Der Schneidkopf für geringe Beanspruchung (Serie 9190) hat eine 4"-Bohrung (102 mm) und einen 2"-Hub (51 mm)
- Der Schneidvorgang wird durch manuellen Druck gesteuert
- Eine Filter-Schmiervorrichtung sollte in die Druckluftleitung eingebaut werden, damit das Werkzeug eine lange Standzeit hat
- C-"Center Cut" für weiche, mittelharte und harte Metalle bis zu Brinell 400, Rockwell C42
NE-"Clipper Cut" für enges, genaues Schneiden bei weichen oder mittelharten Metallen bis zu Brinell 300, Rockwell C31
A-"Angular Cut" für weiche oder mittelharte Metalle bis zu Brinell 300, Rockwell C31
E- "End Cut" für weiche oder mittelharte Metalle bis zu Brinell 300, Rockwell C31

Druckluftverbrauch pro Schneidvorgang bei

Typ	6 bar	9 bar
9190	2,9 l	4,2 l
9290	6,5 l	9,5 l

Best.-Nr.	Beschreibung	A		B		C		Gewicht ca.		Maximale Materialstärke	
		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	lbs	kg	Zoll	mm
9190C	Geringe Beanspruchung, "Center Cut"	15	381	7 1/4	184	3 1/8	79	11	5	3/8	10
9190NE	Geringe Beanspruchung, "Clipper Cut"	15	381	7 1/4	184	3 1/8	79	11	5	3/8	10
9190A	Geringe Beanspruchung, "Angular Cut"	15	381	7 1/4	184	3 1/8	79	11	5	3/8	10
9190E	Geringe Beanspruchung, "End Cut"	15	381	7 1/4	184	3 1/8	79	11	5	5/16	8
9290C	Hohe Beanspruchung, "Center Cut"	17 1/2	445	10	254	3 3/4	95	18 1/4	9	1/2	13
9290NE	Hohe Beanspruchung, "Clipper Cut"	17 1/2	445	10	254	3 3/4	95	18 1/4	9	1/2	13

Ersatzschneidkopf

9113C	für 9190C
9213C	für 9290C
9113NE	für 9190NE
9213NE	für 9290NE
9113A	für 9190A
0113E	für 9190E

Weitere Ersatzteile auf Anfrage.